

DP721T

Detector convencional óptico-térmico. Serie 700.

Prevencción de falsas alarmas

Todos los detectores de la serie 700 están continuamente monitorizando su sensibilidad y estado operativo. Su rango dinámico es diariamente compensado para mantener la sensibilidad originalmente calibrada dentro de los límites establecidos en la EN54.

Una vez al día, el detector realiza una prueba de diagnóstico que incluye la verificación del buen funcionamiento de la cámara óptica y de la electrónica interna del detector. Si el margen dinámico del detector supera cierto rango, este activa su indicador LED de avería y reporta al panel la incidencia, por ejemplo, cuando el detector está sucio y ha llegado al límite de compensación posible.

Fácil mantenimiento y modo de test

Los detectores ópticos de la serie 700, incorporan una función de test que puede ser activada acercando al detector un imán. Esto inicia un auto-test y provee unas indicaciones visuales, como la dirección del elemento, su valor de oscurecimiento, etc. Este modo de test permite realizar la operación de mantenimiento y verificación sin necesidad de ningún instrumento adicional.

Fácil limpieza y puesta en servicio

La cámara óptica se desmonta fácilmente del sensor fotoeléctrico del detector para una operación de limpieza fácil y rápida en la misma instalación. Durante la operación de mantenimiento del detector, se pueden desmontar rápidamente la cubierta y la cámara óptica del mismo, reemplazar por una nueva y volver a montar todo en una simple operación. Al conectar de nuevo el detector, este se auto-calibrará y volverá a sus parámetros originales de funcionamiento sin requerir ninguna otra operación.

El correcto detector para un correcto trabajo

Para una detección verdaderamente rápida y amplio espectro de cobertura el DP721T combina diferentes criterios de actuación, combinando la detección óptica con la térmica para conseguir los mejores resultados. Esta interacción de los algoritmos de la parte óptica y térmica aseguran una respuesta rápida y eficaz a los distintos tipos de fuego que se pueden producir, como fuegos llameantes o fuegos que combustionan sin llama y que generan humo.

Todas las bases de esta serie, incorporan un sistema mecánico de bloqueo del detector en caso de que este sea necesario por motivos de seguridad adicional. También incorporan un puente que nos permite cerrar la continuidad de la zona de detección para su verificación, incluso antes de que el detector esté instalado en dicha base.



Details

- Auto diagnósticos completos : Prueba completa dinámica del detector
- Verificación manual con indicación visual de sensibilidad
- Pruebas en campo sin necesidad de medidores externos
- Cámara óptica intercambiable
- Alta inmunidad a falsas alarmas
- Compensación dinámica de los niveles de suciedad ambiental
- Leds separados para Alarma y Avería
- Puede trabajar a 12 o 24Vdc
- No sensible a la polaridad
- Rango completo de funcionamiento: óptico, térmico y ambos combinados
- Aprobaciones EN54

DP721T

Detector convencional óptico-térmico. Serie 700.

Technical specifications

General

Indicación de estado	White LED (red in alarm), Yellow LED (test & fault)
Interfaz de usuario	LEDs
Compatibilidad	Aritech conventional zones
Tensión de rearme	<2.5 V max
Tiempo de rearme	1 s
Niveles de alarma	1
Conectividad	Aritech conventional base

Electrical

Tipo de fuente de alimentación	Zone powered
Voltaje de funcionamiento	8.5 to 33 VDC
Consumo de corriente	100 μ A (quiescent at 24 VDC) <60 mA (in alarm at 24 VDC)

Detection

Principio de detección	Optical light scatter and heat
Sensibilidad	10%/m (+1.6%, -3.3%)
Longitud de la zona	Cable dependent
Rate-of-rise	8°C/min above 40°C, Class A2

Output

Cantidad de salidas	1
Ratio y tipo de salida	Remote indicator
Programable	No
Salida de alarma remota	30 mA

Physical

Dimensiones físicas	100 x 50 mm (\varnothing x H)
Peso neto	109 g
Color	Blanco nuboso (RAL 9001)
Tipo de Montaje	Montaje en el techo
Material	Plástico

Environmental

Antivandálico	No
Temperatura de funcionamiento	-10 to +60°C
Temperatura de almacenamiento	-10 to +70°C
Temperatura ambiente	+25°C
Humedad relativa	0 to 95% noncondensing
Entorno	Interior
Clasificación IP	IP43

Regulatory

Cumplimiento	CE, REACH, RoHS 3, WEEE
Certificación	CPR
Normativas	EN54-7



Como empresa innovadora, Carrier Fire & Security se reserva el derecho de modificar las especificaciones de los productos sin previo aviso. Para conocer las últimas especificaciones de los productos, visite la Web de es.firesecurityproducts.com o póngase en contacto con su comercial.

Last updated on 20 December 2022 - 10:40